

## МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ПОВЕРКИ, КАЛИБРОВКИ И РЕМОНТА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Необходимость постоянного метрологического контроля средств измерений, задействованных в измерении параметров выпускаемой продукции и в непрерывном контроле технологических процессов производства, является одной из основных задач любого предприятия. На крупных современных предприятиях в производственном цикле может быть задействовано большое количество контрольно-измерительных приборов, счет которых может составлять до тысяч единиц и более. Для организации их своевременной поверки или калибровки требуется современное оборудование, обеспечивающее высокую производительность метрологических работ.

Наша компания занимается проектированием и изготовлением Метрологических стенов (далее Стенды), предназначенных для проведения метрологических работ в лабораториях предприятий различных областей промышленности. Наши Стенды являются идеальным решением для проведения ежедневных работ по поверке, калибровке или ремонту контрольно-измерительных приборов с любым выходным сигналом и физической величины:

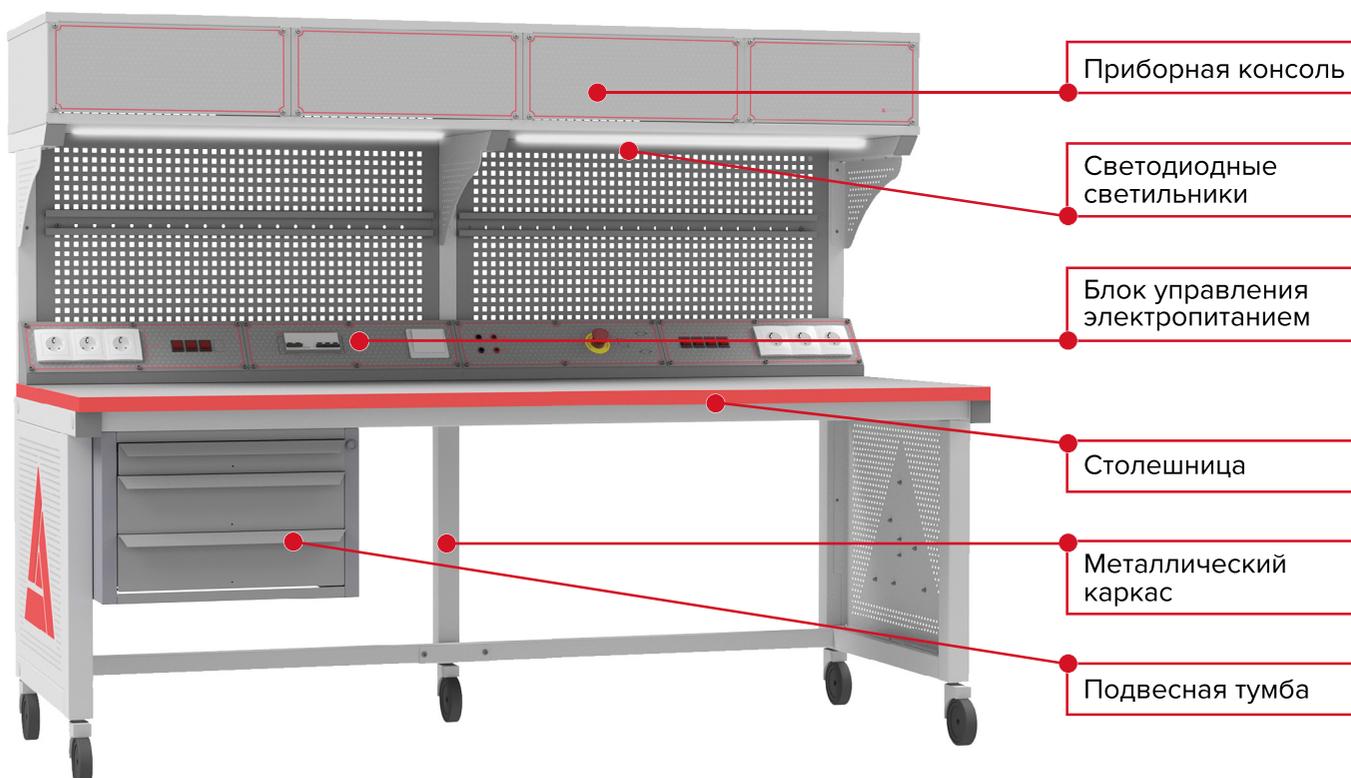


- ▶ СИ давления
- ▶ СИ температуры
- ▶ СИ уровня
- ▶ СИ электрических величин
- ▶ СИ вибрации
- ▶ Функциональной аппаратуры
- ▶ Газоанализаторов

Стенды представляют собой готовые рабочие места, которые, в зависимости от поставленных задач, комплектуются соответствующим оборудованием, обеспечивающим высокую точность измерений и удовлетворяющим требованиям законодательства в области обеспечения единства измерений.

## КОНСТРУКЦИЯ МЕТРОЛОГИЧЕСКОГО СТЕНДА

Конструкция метрологического стенда состоит из полностью металлического каркаса на поворотных роликах со стопорным механизмом, столешницы в антистатическом исполнении, устойчивой к механическим и химическим воздействиям, приборной консоли, подвесной или подкатной тумбы с выдвижными ящиками и центральным замком, светодиодных ламп освещения поверхности стола с возможностью регулировки яркости, блока управления электропитанием.



Общий вид метрологического стенда

Конструктивно Стенд приспособлен для комплектования рабочими эталонами, средствами измерений, вспомогательным и сервисным оборудованием.

В зависимости от заказа Стенд может изготавливаться в различном исполнении (прямой, угловой, Т-образный и т.д.) с индивидуальными габаритными размерами и оснащаться дополнительными полками. Для удобства работы в Стенде реализована возможность регулировки высоты столешницы и приборной консоли.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры типового Стенда	1900 мм x 1050 мм x 1450 мм
Максимально равномерно распределенная нагрузка на стол (не более)	250 кг
Регулировка столешницы по высоте	в пределах 135 мм
Регулировка приборной консоли по высоте	в пределах 70 мм
Напряжение питания	(230 ± 10%) В, 50 Гц
Максимальная потребляемая мощность	2 кВт

## ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ И БЛОКИ ТИПОВОГО СТЕНДА

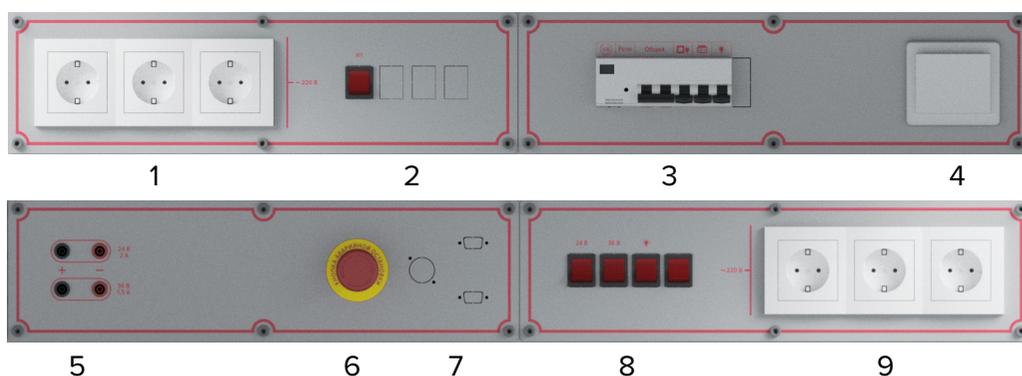
### ▶ ПРИБОРНАЯ КОНСОЛЬ



Приборная консоль состоит из нескольких мест для установки встраиваемых приборов, имеющих как стандартные 19” размеры, так и нестандартные.

В зависимости от назначения Стенда, в приборной консоли могут располагаться различные функциональные панели. При неполной загруженности приборной консоли, в свободные места по желанию Заказчика могут быть смонтированы полки, либо вставлены фальшпанели.

### ▶ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОПИТАНИЕМ И ВЫВОДА ИНТЕРФЕЙСОВ



**Блок розеток с заземлением** – (1 и 9) – для подключения приборов переменного тока 230 В, 50 Гц.

**Рockerные выключатели** – (2 и 8) – для индивидуального включения приборов, установленных в приборной консоли, и встроенных источников электропитания напряжением 24В и 36 В.

**Блок автоматических выключателей** – (3) – состоит из реле нагрузки, трёх автоматических выключателей и одного дифференциального автомата и предназначен для подачи или прекращения подачи электрического питания на светильники стенда, блок розеток и рокерные выключатели, которые в свою очередь включают приборы, установленные в приборной консоли. Блок автоматических выключателей промаркирован графически в зависимости от запитываемого оборудования и имеют следующие обозначения:

#### ОБЩИЙ

- дифференциальный автомат;



- автоматический выключатель приборов консоли;



- автоматический выключатель блока розеток;



- автоматический выключатель светильников;

**Модуль доступа** – (4) – необходим для ограничения доступа к стенду. При отсутствии ключ-карты в модуле питание на стенд не подается. Модуль доступа является опцией и устанавливается по дополнительному заказу.

**Блок подачи питания 24 В и 36 В** – (5) – состоит из встроенных источников питания с номиналом выходного напряжения 24 В и 36В. Предназначен для питания датчиков стабилизированным напряжением постоянного тока.

**Аварийная кнопка** – (6) – предназначена для отключения питания со стенда в случае аварийной ситуации.

**Интерфейсы для связи с ПК** – (7) – позволяют подключить оборудование, установленное в панельной консоли, к ПК.