

## Пресс гидравлический

# УСД-600М2



Пресс гидравлический УСД-600М2 является вспомогательным оборудованием, применяемым для поверки и калибровки средств измерения давления методом сличения показаний эталонного и рабочего средств измерений. Пресс может использоваться как в полевых, так и в лабораторных условиях.

### Общие сведения

УСД-600М2 - гидравлический пресс (компаратор) для сравнительной калибровки манометров выполнен из нержавеющей стали и сплава алюминия. Винтовой насос в сочетании с вентилем точной регулировки позволяет быстро, легко и точно устанавливать требуемое давление. Съёмный резервуар для масла прост в обслуживании и легко очищается. Контроль уровня масла осуществляется благодаря прозрачному резервуару. Два стандартных выходных порта позволяют легко подсоединять образцовый и тестируемый приборы без помощи гаечных ключей. Пресс может использоваться как в лабораторных условиях, так и в полевых.

### Функциональность

Гидравлический пресс УСД-600М2 являются идеальным решением для калибровки преобразователей давления, манометров, реле давления и других средств измерения давления в химической промышленности, теплоэнергетике, металлургии и т. д. Конструкция пресса обеспечивает простое управление и удобное обслуживание.

### Техническая спецификация

Диапазон рабочих давлений: от 0 до 60 МПа.  
Рабочая среда: трансформаторное масло «25».  
Разрешение: 100 Па  
Выходные порты из нержавеющей стали  
Быстросъёмные порты с внутренней резьбой М20×1,5.  
Количество портов: 2 порта.  
Заводская упаковка: картонная коробка с прокладкой из поролона.  
Габаритные размеры: 420 мм × 240 мм × 150 мм.  
Масса: 5,2 кг.

## Составные части



### **Выходной порт**

Имеется два выходных порта. Один для образцового манометра, другой для тестируемых манометров.

### **Вентиляционная гайка**

Открутить гайку перед использованием и завинтить по окончании работ или перед транспортировкой.

### **Винт (точной регулировки)**

Поворачивайте винт по часовой стрелке для увеличения давления, против часовой стрелки для его уменьшения (диапазон давления: 0 ~ 60 МПа). Обеспечивает точную регулировку давления.

### **Ручная помпа (винтовой насос)**

Вращайте рукоятку ручной помпы для создания предварительного давления по часовой стрелке (предварительное давление в диапазоне от 0 до 5 МПа) перед использованием винта точной регулировки.

### **Заглушка**

Завинтите ее, когда прибор не используется. Предотвращает утечку масла, блокируя выходной порт.

### **Клапан сброса**

Перед созданием давления закройте клапан (по часовой стрелке). Медленно открывайте его для снижения давления (против часовой стрелки).

### **Резервуар для масла**

Для заливки или слива масла поверните переднюю крышку против часовой стрелки.

**Внимание!**

1. При снятии испытуемого манометра в системе не должно быть никакого остаточного давления.
2. Регулярно меняйте уплотнительные кольца.
3. Рабочей средой является трансформаторное масло. Не допускайте попадания других жидкостей и механических фракций в гидравлическую систему компаратора.

**Комплект поставки**

- Пресс гидравлический УСД-600М2
- Паспорт
- Комплект запасных уплотнителей
- Руководство по эксплуатации

**Опции**

№ п/п	Наименование	Модель
1	Комплект переходников «М20×1,5» 10 шт. (m/f)	HSPA-01
2	Комплект переходников «1/4NPT» 10 шт. (m/f)	HSPA-02
3	Комплект переходников «М20×1,5» 18 шт. (m/f, m)	HSPA-18
4	Комплект переходников «М20×1,5» 54 шт. (m, f/f, m), 20 прокладок, 30 уплотнительных колец, 2 шланга, 2 тройника, разводной ключ, угловой адаптер, стрелкосниматель, лента «Фум», кейс	HSPA-64
5	Цифровой манометр	ЦМ100
6	Цифровой манометр	ЦМ200
7	Цифровой манометр с функцией калибратора	ЦМ300