

Пресс гидравлический

УСД-1600М



Пресс гидравлический УСД-1600М является вспомогательным оборудованием, применяемым для поверки и калибровки средств измерения давления методом сличения показаний эталонного и рабочего средств измерений. Пресс может использоваться как в полевых, так и в лабораторных условиях.

Общие сведения

УСД-1600М гидравлический пресс (компаратор) для сравнительной калибровки манометров создаёт давление до 160 МПа. Он оснащён ручной помпой, которая может быстро нагнетать давление в систему. Ручная помпа создаёт предварительное давление 15 МПа. После закрытия запорного клапана можно использовать винтовой пресс для точной установки высокого давления. Специально разработанный прозрачный резервуар позволяет контролировать уровень масла в процессе работы. Прибор предназначен для работы в лабораторных условиях.

Функциональность

Гидравлический пресс УСД-1600М является идеальным решением для калибровки преобразователей давления, манометров, реле давления и других средств измерения давления в химической промышленности, теплоэнергетике, металлургии и т. д.

Техническая спецификация

Диапазон рабочих давлений: от 0 до 160 МПа
Рабочая среда: трансформаторное масло «25».
Разрешение: 1 кПа
Выходные порты: два порта М20×1,5 с внутренней резьбой.
Заводская упаковка: Кейс из фанеры.
Габаритные размеры: 570 мм × 490 мм × 195 мм.
Масса: 25 кг.

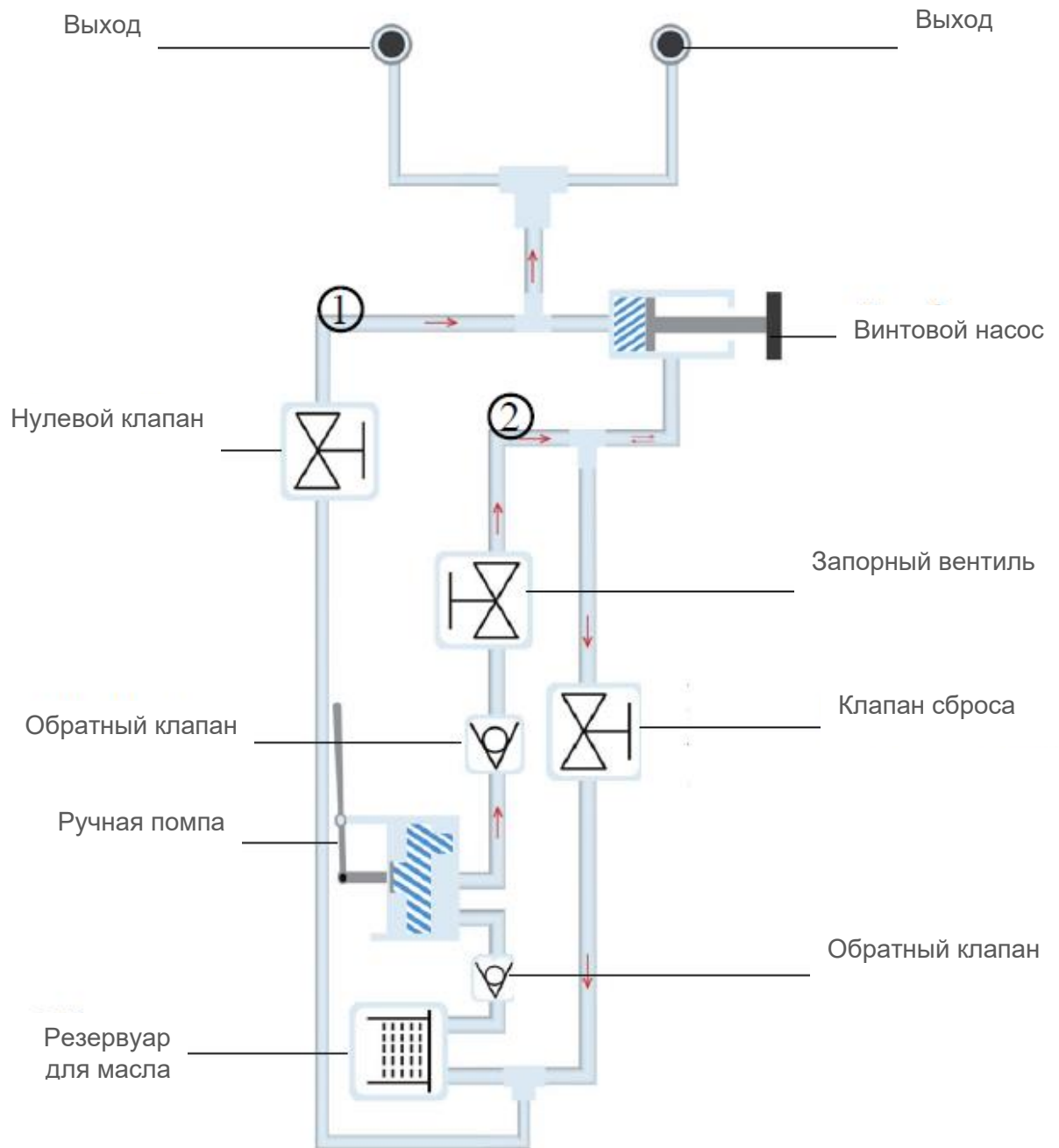
Составные части



- 1) **Выходной порт**
Имеется два выходных порта. Один для образцового манометра, другой для тестируемых манометров.
- 2) **Клапан сброса**
Перед созданием давления закройте клапан (по часовой стрелке). Медленно открывайте его для снижения давления (против часовой стрелки).
- 3) **Вентиляционная гайка**
Открутить гайку перед использованием и завинтить по окончании работ или перед транспортировкой.
- 4) **Запорный клапан**
Перекрывает связь между системой регулирования давления и масляным резервуаром.
- 5) **Ручной насос**
Перемещайте рукоятку ручного насоса вверх и вниз несколько раз, чтобы создать давление. Ручной насос позволяет реализовать функцию подпрессовки.
- 6) **Резервуар для масла**
Для заливки или замены масла поверните крышку против часовой стрелки.
- 7) **Клапан обнуления**
Чтобы закрыть его поверните против часовой стрелки при создании давления и откройте его, чтобы сбросить давление по окончании калибровки.
- 8) **Подающий винт (винтовой насос)**
Увеличивайте давление путем вращения подающего винта по часовой стрелке, уменьшайте давление, вращая подающий винт против часовой стрелки.

Функциональную схему смотрите на следующей странице.

Функциональная схема



Внимание!

1. При снятии испытуемого манометра в системе не должно быть никакого остаточного давления.
2. Регулярно меняйте уплотнительные кольца.
3. Рабочей средой является масло. Не допускайте попадания других жидкостей и механических фракций в гидравлическую систему компаратора.

Комплект поставки

- Пресс гидравлический УСД-1600М
- Паспорт
- Комплект запасных уплотнителей
- Руководство по эксплуатации

Опции

№ п/п	Наименование	Модель
1	Комплект переходников «M20×1,5» 10 шт. (m/f)	HSPA-01
2	Комплект переходников «1/4NPT» 10 шт. (m/f)	HSPA-02
3	Комплект переходников «M20×1,5» 18 шт. (m/f, m)	HSPA-18
4	Комплект переходников «M20×1,5» 54 шт. (m, f/f, m), 20 прокладок, 30 уплотнительных колец, 2 шланга, 2 тройника, разводной ключ, угловой адаптер, стрелкосниматель, лента «Фум», кейс	HSPA-64
5	Цифровой манометр	ЦМ100
6	Цифровой манометр	ЦМ200
7	Цифровой манометр с функцией калибратора	ЦМ300